

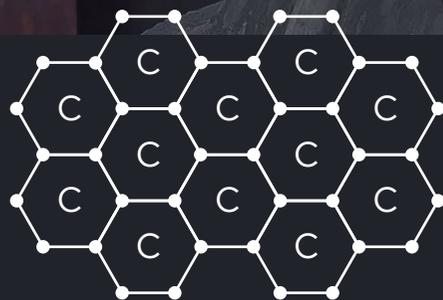


ГРУППА ЭЛ 6

EL6.RU

2021

С 1954 ГОДА РАБОТАЕМ С УГЛЕРОДОМ



УГЛЕРОД

Углерод — неметалл, 6-й элемент в периодической системе химических элементов Д.И. Менделеева. Образует большое количество химических соединений, в том числе является основой всей органики. В чистом виде имеет много аллотропных модификаций, самые распространенные: алмаз, графит, аморфный углерод.



ИСКУССТВЕННЫЙ ГРАФИТ

Искусственный (синтетический) графит чаще всего получают путем нагрева углеродсодержащего сырья (кокс) до температуры порядка 3000°C (графитация). Искусственный графит находит широкое применение в современной технике в качестве конструкционного, огнеупорного, токо и теплопроводящего материала. Из него делают электроды для электродуговых сталеплавильных и руднотермических печей и др.

ГРУППА ЭЛ 6 — ВЕДУЩАЯ КОМПАНИЯ УГЛЕГРАФИТОВОЙ ОТРАСЛИ С ПОЛНЫМ ЦИКЛОМ ПРОИЗВОДСТВА

50 000
тонн

Углеродной
продукции



50 000
тонн

Графитированной
продукции



50 000
тонн

Прочей углеграфитовой
продукции



- Производитель углеграфитовой продукции №1 в России
- Поставщик №1 катодных блоков в России
- 66 лет работы с углеродом
- Более 1000 клиентов в мире
- Клиенты в 60 странах мира
- Производственные мощности 150 000 тонн в год

5% МИРОВОГО ПРОИЗВОДСТВА УГЛЕГРАФИТОВОЙ ПРОДУКЦИИ

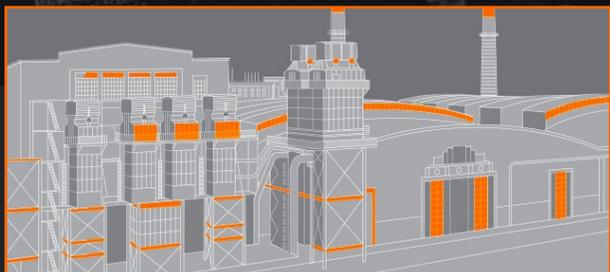


50%

РОССИЙСКОГО
ПОТРЕБЛЕНИЯ
УГЛЕГРАФИТОВОЙ
ПРОДУКЦИИ

- География продаж группы Эл 6
- Офисы, представительства и производственные площадки группы Эл 6

ПРЕДПРИЯТИЯ ГРУППЫ ЭЛ 6



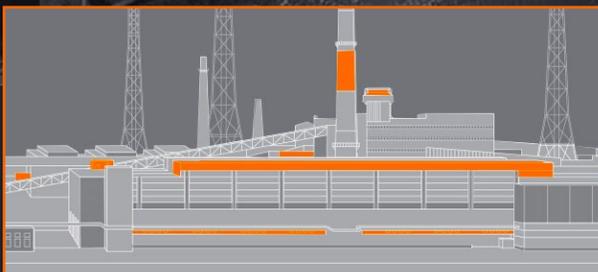
НОВОЧЕРКАССК

ГОД ОСНОВАНИЯ - 1954

Предприятие полного цикла

- ISO 9001-2015
- ISO 14001-2015
- ISO 45001-2018

📍 г. Новочеркасск,
Ростовская область



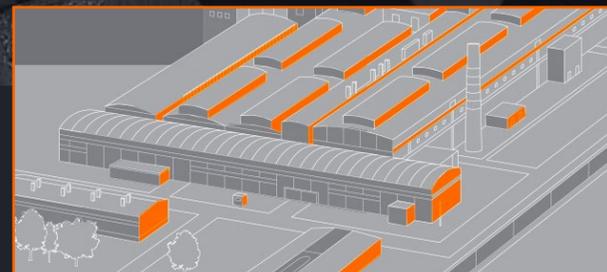
НОВОСИБИРСК

ГОД ОСНОВАНИЯ - 1974

Предприятие полного цикла

- ISO 9001-2015
- ISO 14001-2015
- ISO 45001-2018

📍 пос. Линево,
Новосибирская область



ЧЕЛЯБИНСК

ВЫПУСК ПРОДУКЦИИ С 1954 ГОДА

Предприятие полного цикла

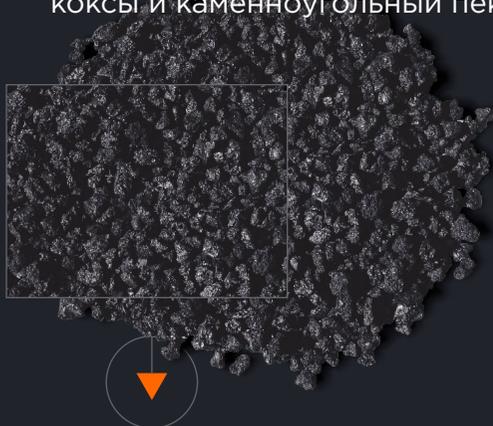
- ГОСТ Р ИСО 9001-2015
- ГОСТ РВ 0015-002-2012
- ISO 9001-2015

📍 г. Челябинск,
Челябинская область

ЭЛЕКТРОДЫ ГРАФИТИРОВАННЫЕ

ВЫПЛАВКА СТАЛИ В СТАЛЕПЛАВИЛЬНЫХ ПЕЧАХ

- Нефтяные рядовые коксы
- Нефтяные или песковые игольчатые коксы и каменноугольный пек



- ЭГ-РР
- ЭГР-НР
- ЭГПК-ШР
- ЭГСП-УНР

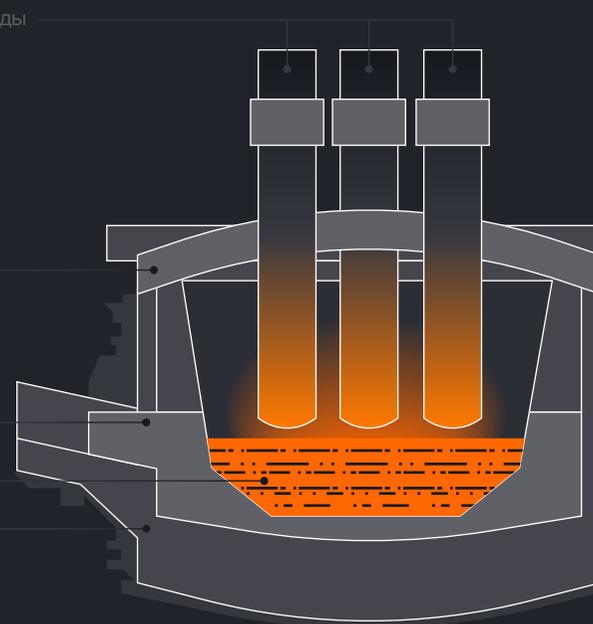
Электроды

Свод

Жёлоб

Сталь

Под



Электрорпечь

Готовая продукция



ЭЛЕКТРОДЫ ГРАФИТИРОВАННЫЕ

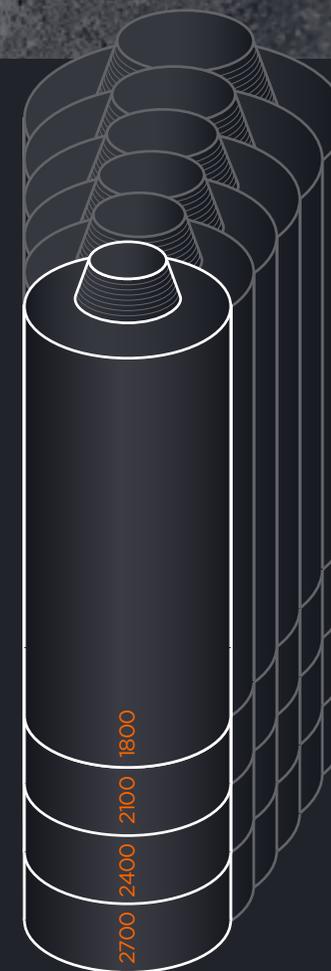
∅
710
650
610
559
501/500/508
457/450

МАРКИ

- ЭГ-РР
- ЭГР-НР
- ЭГПК-ШР
- ЭГСП-УНР

ПОРЕБИТЕЛИ

- Сталелитейная, ферросплавная отрасли
- Трубная промышленность
- Машиностроение



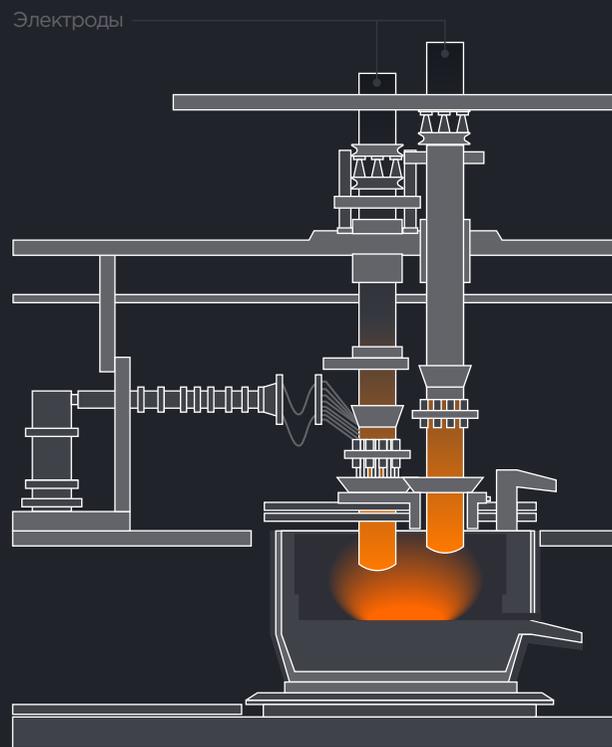
ЭЛЕКТРОДЫ УГОЛЬНЫЕ

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ПРОЦЕСС

- Антрацит
- Нефтяной кокс
- Каменноугольный пек



- МУВ-А
- МУВ-С
- МУГВ
- МГВ



Руднотермическая печь

Готовая продукция



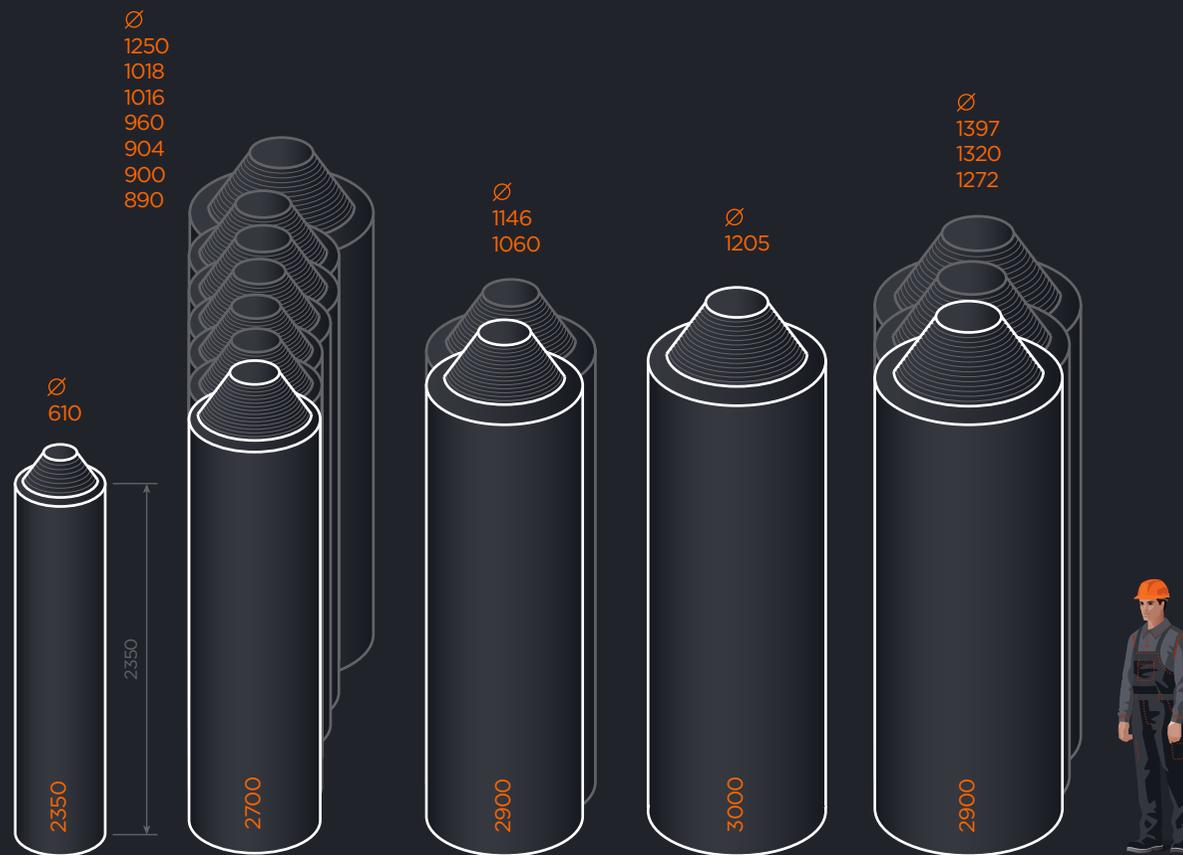
ЭЛЕКТРОДЫ УГОЛЬНЫЕ

ПОТРЕБИТЕЛИ

- Производство свинца
- Ферросплавная промышленность
- Производство кремния, фосфора, карбида кальция

МАРКИ

- Угольные электроды **МУВ-А**
(**50%** — антрацит, **50%** — графит)
- Угольные электроды **МУВ-С**
(**55%** — антрацит, **45%** — графит)
- Угольные электроды **МУГВ**
(**20%** — антрацит, **80%** — графит)
- Графитизированные электроды **МГВ**
(нефтяной кокс + пек)



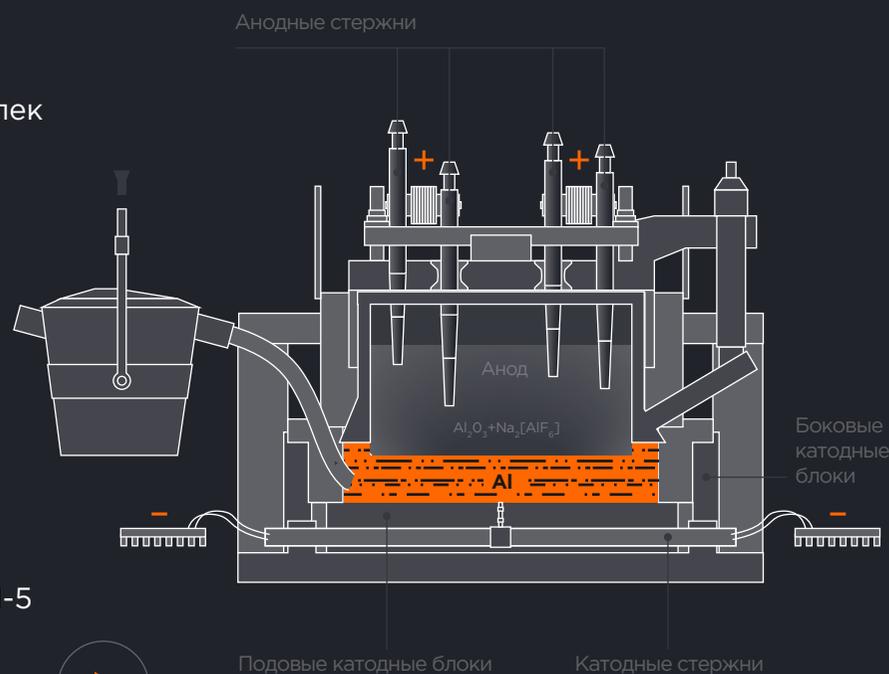
КАТОДНЫЕ БЛОКИ

ПОЛУЧЕНИЕ АЛЮМИНИЯ

- Газо- или электро-кальцинированный антрацит
- Искусственный графит
- Нефтяной кокс и каменноугольный пек



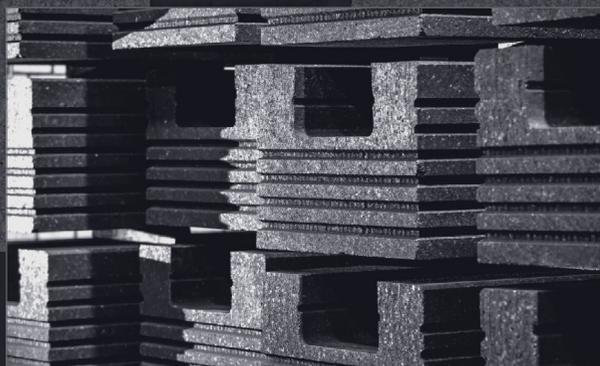
- N-1, N-3, N-4, N-5
- N-2/30
- N-2/40
- N-2/50



Готовая продукция



КАТОДНЫЕ БЛОКИ



Подовые катодные блоки
(виброформованные иэкструзионные)



Боковые катодные блоки
(изготавливаются по чертежам заказчика)

ПОТРЕБИТЕЛЬ

- Аллюминиевая отрасль

МАРКИ

- **N1** — графит 30%, газокальцинированный антрацит 70%
- **N2** — графит 30-50%, электрокальцинированный антрацит 70-50%
- **N3** — графит 100%
- **N4** — графитированные блоки на основе нефтяного кокса
- **N5** — графитированные пропитанные блоки

Варианты сечения



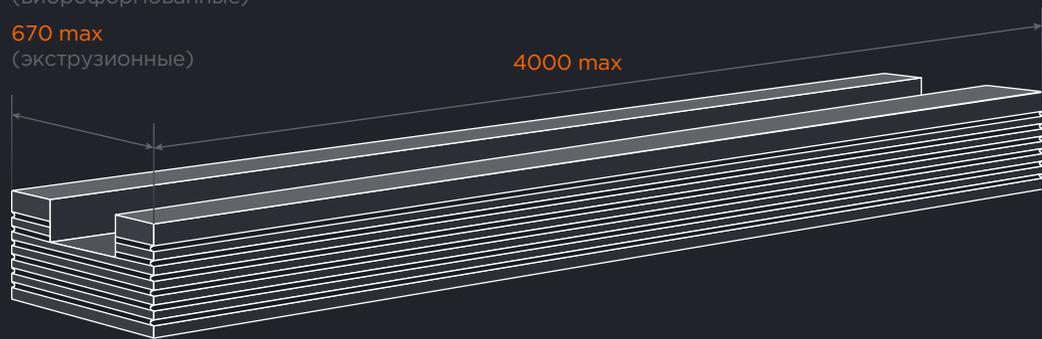
720 max
(виброформованные)

670 max
(экструзионные)

490 max
(виброформованные)

400 max
(экструзионные)

4000 max



Все размеры указаны в мм

ЭЛЕКТРОДНАЯ МАССА

ПОТРЕБИТЕЛИ

- Производство ферросплавов
- Карбида кальция, фосфора
- Абразивных материалов

КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ЭЛЕКТРОДНОЙ МАССЫ



Все размеры указаны в мм

Основной наполнитель: антрацит	Газокальцинированный		Электрокальцинированный
	А	С	С
Марка	А	С	С
Коэффициент текучести, %	1,6-2,5	1,8-2,3	1,8-2,3
Содержание летучих веществ, %	12,0-18,0	13,0-16,0	13,0-16,0
Содержание золы, %	не более 6,0		

Возможность производства массы с другими физико-механическими параметрами и другими типоразмерами в соответствии с требованиями потребителя.



Электродная масса в цилиндрах



Электродная масса в мешках



Электродная масса в брикетах

УГЛЕРОДСОДЕРЖАЩИЕ МАТЕРИАЛЫ

ПОТРЕБИТЕЛИ

- Metallургическое производство
- Цементное производство
- Производство огнеупорных материалов
- Углеродистых изделий
- Топливных брикетов
- Укрывных/технологических смесей
- Изготовление графитовых смазок
- Коллоидно-графитовых препаратов
- Смазочно-охлаждающих жидкостей

УПАКОВКА

Вся продукция упаковывается в мешки типа «биг-бэг», либо поставляется навалом.

КАЧЕСТВЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ УГЛЕРОДСОДЕРЖАЩИХ МАТЕРИАЛОВ

	МУ-99	МУ-95	МУ-90	МУ-80 (МУЛ-80)	МУ-60
Массовая доля углерода (%) не более	99	95	90	80	60
Массовая доля золы (%) не более	1,0	5,0	10	20	40
Массовая доля серы (%) не более	0,10	0,50	0,50	0,50	1,50
Массовая доля влаги (%) не более	1,0	1,0	5,0	5,0	10,0



КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ

КОНСТРУКЦИОННЫЕ ИЗДЕЛИЯ ИЗ ГРАФИТОВ

Изделия из графитов различных марок, в том числе из графитов со специальными свойствами. Могут быть изготовлены по чертежам заказчика для применения в металлургии, машиностроении, электронной промышленности и других отраслях.

АНОДЫ ГРАФИТИРОВАННЫЕ

Используются в специальной металлургии для получения электролитическим методом щелочных и редкоземельных металлов. Уникальная антиокислительная пропитка обеспечивает высокую стойкость в агрессивных средах и длительный срок эксплуатации.

ИЗДЕЛИЯ ИЗ СИЛИЦИРОВАННЫХ ГРАФИТОВ

Трехкомпонентный композитный материал (графит, кремний и карбид кремния) обладает необычайно высокой термо-и износостойкостью и другими уникальными свойствами, которые определили его широкую востребованность в атомной и химической промышленности, аэрокосмическом и военно-промышленном комплексе.

ГРАФИТОВОЕ ТЕПЛООБМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ВСТАВКИ ТОКОСЪЁМНЫЕ

Токосъемные вставки служат для передачи электрического тока при скользящем контакте от контактной сети к питательному кабелю. Вставки на основе графита для электротранспорта (троллейбусов и локомотивов) обладают более высокими антифрикционными свойствами по сравнению с другими материалами.

КЛИЕНТЫ

АЛТАЙ ВАГОН ВМЗ **ГАЗ** ГРУППА МАГНЕЗИТ ГРУППА НЛМК **ЕВРАЗ** **КАМАЗ** МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД БАЛАКОВО
 МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КОМБИНАТ МЕТАЛЛОИНВЕСТ **МЕЧЕЛ** **НОРИЛЬСКИЙ НИКЕЛЬ** НЭВЗ ПАО КРЕМНИЙ
 ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОД **РУСАЛ** **СЕВЕРСТАЛЬ** ТРУБНАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ УРАЛЬСКАЯ СТАЛЬ
 ABS ACCIAIERIE BERTOLI SAFAU ACCIAIRIE VALBRUNA AFV BELTRAME **ALBA** **ALCOA INC** ALFA ACCIAI ALTON STEEL ARBED
 ARCELOR MITTAL **ARVEDI** BADISCHE STAHLWERKE (BSW) BENTELER BGH EDELSTAHL FREITAL **BOHLER EDELSTAHL** CSN
 BREITENFELD EDELSTAHL ELBE STAHLWERKE FERALPI **ELKEM** EZZ STEEL FERALPI FERRIERA VALSABBIA FERROATLANTICA
 GERDAU **GLOBE METALLURGICAL CARBON** GMH HOGANAS **HYDRO ALUMINIUM** **LECH-STAHLWERKE GMBH** LIBERTY STEEL
LIGAS LIASA LONATI MARIENHUTTE GRAZ **MAADEN ALUMINIUM** MEGASA METALLEGHE S.P.A **MISSISSIPPI SILICON LLC**
 NORDURAL OPTIMUS ORI MARTIN **OUTOKUMPU** OVAKO **PCC BAKKISILICON** SAARSTAHL SALZGITTER SANDVIK
SCHMOLZ+BICKENBACH USIMINAS VOESTALPINE **WACKER CHEMICALS NORWAY**



РОССИЯ, 115054, МОСКВА,
КОСМОДАМИАНСКАЯ НАБЕРЕЖНАЯ 52,
СТРОЕНИЕ 5, ЭТАЖ 5.

+7 (495) 789-96-46
CENTER@EL6.RU